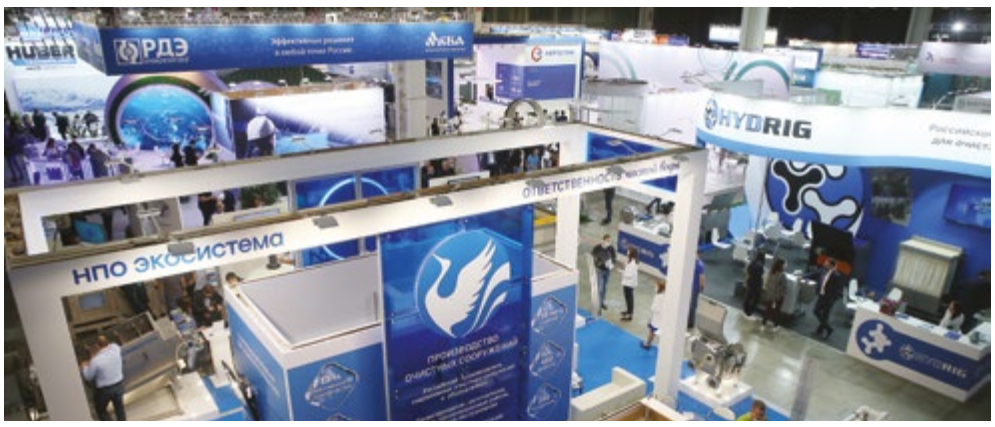
Международный водный форум «Вода: экология и технология»

ЭКВАТЭК ECWATECH

ЭкваТэк 2021 OFFICIAL SHOW-DAILY

№2 ВТОРОЙ ДЕНЬ

№ 2, 08 сентября 2021 г. Официальное новостное издание форума / www.ecwatech.ru



Хороший старт

Первый день работы Международного водного форума «Вода: экологии и технологии» ЭкваТэк 2021 был очень насыщенным. После торжественного открытия деловая программа развернулась на всех стендах выставки. Более 230 компаний из 16 стран представили свои экспозиции: оборудование, услуги, техника и технологии для водоотведения, очистки сточных вод, строительство и эксплуатация водохозяйственных сооружений, традиционного и бестраншейного строительства и ремонта инженерных сетей.

В рамках деловой программы ЭкваТэк 2021 в течение трех дней пройдет 8 мероприятий для профессионалов водного сектора. Среди спикеров – более 50 экспертов по коммунальному и промышленному водоснабжению и водоотведению.

В первый день прошли три сессии деловой программы. На первой обсуждались актуальные вопросы, проблемы проектирования и эксплуатации канализационных очистных сооружений, предлагались пути решения проблем отрасли и повышения ее эффективности.

На второй сессии эксперты отрасли делились эффективными методами управления предприятиями ВКХ. Они рассказали о предпроектных исследованиях как пути к финансовому успеху, о проблемах управления предприятиями в отрасли ВКХ и возможных путях их решения.

Кроме того, на деловой программе вчера был представлен опыт использования отечественного оборудования в сфере импортозамещения электролизных установок, а также опыт концессионного управления теплосетями, этапы достижения современных требований качества питьевой воды.

Еще одна состоявшаяся вчера сессия, которая привлекла большое внимание, – «Современные подходы к управлению объектами водоснабжения. Технологии, оборудование и материалы для водоподготовки». В рамках сессии спикеры рассказали о самых перспективных направлениях в области улучшения качества очистки питьевой воды, с чего начать выбор технологии очистки воды, каков экономический эффект контроля и мониторинга рабочих параметров системы водоснабжения предприятия. Был представлен опыт международных компаний, в том числе современный метод выявления болезнетворных микроорганизмов в воде оборудованием IDEXX, опыт внедрения технологии Dyclar для очистки природных и сточных вод, новые технологии производства активированного угля.

И уже вечером прошла торжественная церемония награждения Международной экологической премией EcwaTech WasteTech Award (EWA). Это уникальное, не имеющее аналогов в России мероприятие для индустрии водных и природоохранных технологий позволяет определить лучших из лучших в ряде ключевых номинациях. Премия EWA призвана определять продукцию, услуги и проекты, обладающие обоснованным аргументом качества. О том, кто стал лауреатом премии, читайте в этом номере газеты.

VODACO: 20 лет успехов

Один из ключевых участников Международной выставки ЭкваТэк 2021 – ООО «ВОДАКО» в этом году отмечает 20-летний юбилей. Сегодня компания является одним из признанных национальных лидеров в области инженерных решений очистки сточной воды. Компетенции компании включают лучшие немецкие и российские инжиниринговые наработки, огромный собственный опыт.

Под брендом VODACO с 2001 года немецко-российская инжиниринговая компания ООО «ВОДАКО» создает и успешно внедряет самые современные инженерно-технические решения для очистных сооружений производственных и хозяйственно-бытовых сточных вод, а также оказывает услуги по технологическому обследованию и оптимизации работы действующих профильных объектов.

В распоряжении компании – плодотворный совместный опыт команды российских и немецких инженеров, а также доступ к возможностям нескольких научно-исследовательских и производственных центров в России и в Германии. Решения VODACO отвечают самым высоким международным стандартам качества и требованиям самых взыскательных заказчиков. Компания является членом Международной водной ассоциации (International Water Association) и Российско-Германской внешнеторговой палаты (Deutsch-Russische AHK).

История компании – достаточно богата, в том числе технологически. Год от года росли компетенции, возможности и конкурентные преимущества. Как говорит генеральный директор ООО «ВОДАКО» Инго Нойберт, «бизнес-процессы наших потребителей за 20 лет претерпели большие изменения. Благодаря, а здесь уместно использовать именно это слово, усилившейся конкуренции, с одной стороны, и постоянным изменениям в области регулирования, с другой, потребители стали более требовательными, в том числе и к услугам, которые оказываем мы.

Окончание на стр. 2

Мировая премьера

Jurby WaterTech представляет революционное решение

Без преувеличения сенсационным для отрасли стала презентация компанией Jurby WaterTech International в своей экспозиции на ЭкваТэк 2021 своей новой разработки с уникальным дизайном – RoShell CUBE, которая является особым решением в конструировании установок обратного осмоса. Установка RoShell CUBE представлена широкой аудитории впервые. Ничего подобного никто в мире не делает. Об особенностях сенсационной разработки газете «Show-daily ЭкваТэк 2021» рассказал CEO компании Jurby WaterTech International Виктор Вячеславович Редько.

Jurby WaterTech успешно работает на рынке водоподготовки около 30 лет. При этом, по словам Виктора Редько, одно из серьезных направлений деятельности компании – собственное производство композитных корпусов для установок фильтрации и обратного осмоса. Эта продукция Jurby WaterTech пользуется хорошей репутацией и широко востребована на рынке.

95% корпусов под торговой маркой RoShell использовались для проектов Jurby WaterTech. С их применением реализовано более 600 проектов, оборудование поставлено более чем в 18 стран мира. Компания обладает ноу-хау, закрепленными в виде технологических решений (продвигаемых под собственными торговыми марками). Накопив огромный опыт, с 2017 года компания занялась разработкой нового на рынке уникального продукта, аналогов которому ни тогда, ни в настоящий момент, когда задуманное уже воплощено в виде RoShell CUBE, в мире нет.

Окончание на стр. 2

ЭкваТэк 2021: самое главное

Мировая премьера

Jurby WaterTech представляет революционное решение

Окончание. Начало на стр. 1

Виктор Редько подчеркивает, что среди ключевых задач при разработке RoShell CUBE были экономия металла и пространства, а также повышение мобильности, компактности и эффективности установки обратного осмоса. Проект потребовал четыре лет работы и более 2,5 млн евро инвестиций. В результате и по металлу, и по пространству новая установка дает существенный выигрыш, при этом установку можно сравнить с конструктором «лего» – настолько компактно и удобно она располагается в любом месте. Особенно важно это в вариантах контейнерного размещения установок.

Как поясняет Виктор Редько, каждый, кто видел установку обратного осмоса, а тем более ее конструировал, задавался вопросом: как улучшить ее геометрию? Оборудование часто устанавливается в ограниченных пространствах, и вопрос сокращения габаритов готового модуля достаточно существенный. Особенно актуален вопрос для контейнерных установок. Значительная часть занимаемого пространства – это, по сути, воздух. Также большая составляющая конструкции – трубная обвязка, рассчитанная на высокое давление и, соответственно, из достаточно дорогих материалов. Поэтому конструкционные решения в данном случае имеют существенный денежный вес.

Бодров Н.Г. – директор ООО «Джурби ВотэТек», Редько В.В. – CEO Jurby Watertech International, Поярков Р.Ю. – директор Дивизиона

При совершенствовании конструкции, прежде всего, решались задачи снижения металлоемкости, сокращения работ по производству и сборке готовых модулей и, конечно, уменьшения габариты установок. В результате получилось снизить затраты на компоненты в среднем на 60%, уменьшить количество операций по сборке, сократить габариты на 22-29%.

Система RoShell Cube имеет патентную защиту (Patent Pending International Application №PCTIB2017/056680). Среди примененных в RoShell CUBE уникальных решений Виктор Редько назвал в том числе особые соединения корпусов без использования дополнительной трубной обвязки. Причем особое внимание уделено обеспечению надежности соединения и сокращению риска протечек. Был применен комплексный прочностной анализ с использованием современного инженерного ПО.

Еще одна важная новизна RoShell CUBE – максимальный отказ от металлических рам: специально разработанные хомуты из высокопрочного инженерного пластика, обеспечивающие надежную защиту от прогибов и дополнительную жесткость установки, могут использоваться для крепления дополнительного оборудования.

«Параллельно созданию RoShell CUBE, – продолжает рассказывать Виктор Редько, – компания Jurby WaterTech разработала специальную программу RoShell Builder, которая автоматизирует процесс подбора и комплектации изделий, значительно снижая время на проектирование и обработку заказов».

По мнению экспертов, RoShell CUBE прежде всего заинтересует производителей водоподготовительного оборудования – инжиниринговые и OEM-компании, которые проектируют и производят установки обратного осмоса для деминерализации пресной и опреснения морской воды. Использование RoShell CUBE дает существенный экономический эффект, который складывается по целому ряду позиций – экономия материалов, быстрота сборки, компактность, облегченное сервисное обслуживание. И это немаловажный момент: поскольку Jurby WaterTech имеет огромный, почти 30-летний опыт создания и обслуживания установок очистки и подготовки воды, в своей новой разработке они предусмотрели очень многое, что значительно облегчает и эксплуатацию, и сервис.

RoShell CUBE – комплексный продукт, который включает следующие решения:
ROSHELL CUBE – FRP корпус для мембран обратного осмоса;
ROSHELL CUBE SYSTEM – готовые модули установок обратного осмоса;
AQUASHELL CUBE – FRP корпус для катриджных фильтров;
AQUASHELL CUBE SYSTEM – установки предварительной тонкой очистки перед обратным осмосом.

КОРОТКО

ОЧИСТКА ВООЧИЮ

Участники и гости Международной выставки и форума ЭкваТэк 2021 могут прямо на выставке познакомиться с работой установки водоподготовки московского предприятия Холдинга «Швабе» (входит в Госкорпорацию «Ростех»). На стенде «Швабе» установлена модель, которая обрабатывает не менее 140 л воды в час. Предназначена она для очистки воды из рек, колодцев и скважин. В процессе работы установка минимизирует количество взвесей, коллоидов, соединений железа, марганца, меди, серы и фосфора, удаляет соли, обеззараживает от бактерий и вирусов. Разработчик продукции – Научно-исследовательский институт «Полюс» им. М.Ф. Стельмаха Холдинга. «Трехступенчатая система отфильтровывает до 98% минеральных солей и примесей и подает очищенную воду без содержания в ней опасных или нежелательных элементов. Установка компактная и может применяться для оснащения инфраструктурных учреждений», – отметил генеральный директор НИИ «Полюс» Евгений Кузнецов. Сегодня НИИ «Полюс» специализируется на выпуске более 10 разновидностей подобных систем. Некоторые из них предназначены для частных домовладений, другие рассчитаны на более высокое потребление воды.

VODACO: 20 лет успехов

Окончание. Начало на стр. 1

В области инжиниринга главное – всесторонне образованные специалисты и фокусирование на определенную категорию потребителей. Водоочистка, как в учебнике, уже мало кому интересна. На первый план выходит экономическая составляющая, то есть вопрос, как изначально затратный процесс переработки отходов сделать максимально эффективным.

По словам генерального директора Инго Нойберта, компания «ВОДАКО» создавалась как start-up, то есть с нуля, на чистом энтузиазме: «Опыт нескольких пережитых финансовых кризисов нас научил, что жить нужно по средствам. Мы никогда не кредитовались в банках. Поскольку компания не производственная, то и наши инвестиции небольшие: лаборатория, техника, специальное программное обеспечение, склад, транспорт. Следовательно, их эффективность высокая. Наши самые большие инвестиции – это наши сотрудники».

Инвестиции в технологии и ставка на развитие человеческого капитал дали свои результаты. Вместе с ростом клиентской базы и объемов, произошел сдвиг и в структуре заказчиков: от предприятий жилищно-коммунального хозяйства - в сторону промышленности. Сегодня компания работает прежде всего на крупный иностранный и российский бизнес, в основном в сфере производства продуктов питания.

VODACO стало узнаваемым брендом, особенно среди промышленных предприятий. В числе особых конкурентных преимуществ компании – успешная работа в качестве агрегатора самых разных технологических решений. При этом обычной и уже стандартной практикой для компании является разработка уникальных решений для систем очистки сточной воды с учетом конкретных особенностей и задач конкретного китента.

Стоимость проектов, в которые привлекают компанию, часто превышает сотни миллионов рублей. При этом, как уверяют в компании, предложений по сотрудничеству сегодня поступает очень много, и далеко не все они принимаются – потому что ООО «ВОДАКО» выбирало и выбирает качество, в том числе – качество проектов. Постоянное повышение качество – один из «коньков» компании, которая системно направляет самых разных сотрудников (от технолога до монтажника) на обучение и практику к партнерам в Германию.

На вопрос о планах руководитель компании отвечает так: «Несмотря на то, что мы в хорошем смысле слова занимаемся старомодными железом и бетоном, цифровизация, о которой все говорят, существенным образом преобразует и нашу деятельность. Появится больше доступных широкому кругу пользователей возможностей для удаленного контроля и управления. Скорость аналитики сократится от нескольких дней до получения результатов в реальном времени.

Кроме того, уже сегодня ясно, что будут расти затраты на подготовку квалифицированных кадров, на энергоносители и плата за пользование благами природы, такими как вода и воздух. Получается, что наши услуги становятся еще более ценными, целостными и научными. Это означает, что проектирование, строительство и наладка очистных превращаются из отдельных одноразовых этапов в постоянный процесс. Я вижу, что мы идем в сторону оказания услуг, охватывающих весь жизненный цикл сооружений».

www.vodaco.ru
info@vodaco.ru
+7(495) 225-9598

ООО «ВОДАКО» специализируется на следующих услугах:
– Технологический аудит очистных сооружений и консультационные услуги;
– Предпроектные исследования;
– Разработка ТЭО;
– Разработка проектной документации;
– Поставка и шефмонтаж оборудования;
– Сопровождение проекта.

ЭкваТэк 2021: самое главное

Лучшие из лучших

Международная экологическая премия EWA 2021

Вчера вечером, когда этот номер газеты «Show-daily ЭкваТэк 2021» был уже сдан в типографию, в рамках деловой программы выставок ЭкваТэк 2021 и ВэйстТэк 2021 состоялась торжественная церемония награждения победителей Международной экологической премии EWA. Это уже второе по счету награждение – первые лауреаты уникальной международной премии были объявлены в прошлом году. Победителями Международной экологической премии EWA 2021 стали компании, представившие на соискание награды самые лучшие технологии, самую экологичную продукцию и решения, а также те, кто внес существенный вклад в развитие отраслей.

Экологическая премия для индустрии водных и природоохранных технологий не имеет аналогов в нашей стране. На эту премию номинируются лучшие предприятия и организации, работающие в сфере ВКХ, управления отходами и охраны окружающей на территории России и СНГ. Премия призвана также определять продукцию, услуги и проекты, отвечающие самым высоким качественным критериям. Выбор лидеров базируется на мнении членов Экспертного совета, который проводит большую работу по определению победителей.

Редакция газеты «Show-daily ЭкваТэк 2021» присоединяется к поздравлениям в адрес победителей премии EWA 2021 и желает им дальнейших успехов на их непростом поприще.

Приводим список победителей...

Фоторепортаж о церемонии награждения – на сайтах выставок ЭкваТэк 2021 и ВэйстТэк 2021.

Номинация	Финал	Компания	Проект
Лучшая технология	Победитель	ООО «ПК Позитрон»	Безреагентная технология озоно-ультрафильтрационной очистки и обеззараживания воды
	1-й лауреат	ООО Научно-исследовательский центр «ИКАР» / ООО НИЦ «ИКАР»	Чистая питьевая вода, дезинфицирующие, стерилизующие и моющие растворы высшего качества
	2-й лауреат	Общество с ограниченной ответственностью «Научная консалтинговая фирма «Волга»	Безнапорный расходомер-счетчик «Волга Тритон» предназначен для измерения объемного расхода жидкости в водоводах с безнапорным и комбинированным напорно-безнапорным режимом течения
За вклад в развитие отрасли водоснабжения и водоотведения	Победитель	АО «Мосводоканал»	Масштабная модернизация систем водоснабжения и водоотведения ТиНАО
	Победитель	ООО “ЭНЕРГОСТРОЙ"	Реконструкция канализационно-очистных сооружений левого и правого берега г. Иркутска, Заказчик МУП ВОДОКАНАЛ, г. Иркутск
	1-й лауреат	«Искатель» (ИП Кошкин Сергей Юрьевич)	Техническое диагностирование трубопроводов и поиск скрытых утечек воды
	2-й лауреат	ИП Переяслов Л.П.	БОСК «Водоканал» Казань
Лучшая экологическая инициатива	Победитель	ООО «НПО «Квантовые технологии»	Препарат «Полиаминол»
Лучший информационный ресурс	Победитель	Журнал «Водоснабжение и санитарная техника»	
	1-й лауреат	Институт водных проблем Российской академии наук	
	2-й лауреат	Онлайн-газета «Экосфера»	
«За внедрение новых стандартов качества в водном секторе» Специальная номинация организаторов форума ЭкваТэк	Награждается	РДЭ Инжиниринг	Сервисная зона РДЭ Инжиниринг
«За личный вклад в развитие отрасли водоснабжения и водоотведения» Специальная номинация организаторов форума ЭкваТэк	Награждается	Пупырев Евгений Иванович, д.т.н., проф., генеральный директор ООО «Информационный центр в проектировании», председатель Экспертно-технологического Совета РАВВ	
«За динамичное развитие компании в водном секторе» Специальная номинация организаторов форума ЭкваТэк	Награждается	ООО «НПО Экосистема»	

КОРОТКО

СЕРВИСНАЯ ЗОНА

Основным компонентом любой системы водоснабжения или водоотведения является насос. Это оборудование выполняет одну из основных функций в любом технологическом процессе – перекачивание жидкости. Насосные агрегаты эксплуатируются в разных условиях, от бытовых до экстремальных, таких как подъем шламовых жидкостей из рудников или перекачивание химически активного стока предприятий обрабатывающей промышленности. Все эти насосы объединяет необходимость регламентного планового обслуживания, что может увеличить срок службы оборудования до 30%.

На Экватэк 2020 сервисные специалисты РДЭ Инжиниринг организовали компактную сервисную зону, которая разместилась на 20 кв. м. При этом она привлекла к себе множество посетителей. В период выставки руководитель сервисного центра РДЭ Инжиниринг Андрей Трикоз совместно со своей командой провел мастер-классы по аудиту, обслуживанию и ремонту промышленных насосов.

В 2021 году компания РДЭ Инжиниринг поставила перед собой цель более масштабно раскрыть возможности современных сервисных центров у сертифицированных производителей оборудования с активным погружением посетителей выставки Экватэк в производственные процессы. В этом году на 60 кв. м РДЭ Инжиниринг разместит две сервисные локации, зону экспонатов из личной коллекции износа комплектующих насосного оборудования и оборудование, позволяющее оперативно проводить различные виды аудита.

В рамках выставки каждый участник сможет выиграть «Работы по ремонту насоса или дробилки» от РДЭ Инжиниринг и выставки Экватэк. Для этого необходимо до завершения выставки Экватэк 2021 оформить заявку на сайте rde24.ru на консультацию, а также подписать на instagram РДЭ Инжиниринг (@rdegroup.ru), выставки Экватэк (ecwatech_show) и сервисного центра РДЭ Инжиниринг (@rde24.ru).

ЭКВАТЭК ECWATECH

«Show-daily ЭкваТэк 2021»
Выпуск второй 08.09.2021 г.
Официальное новостное издание форума
Специальный выпуск газеты «Промышленный еженедельник»

Издание зарегистрировано в Федеральной службе по надзору за соблюдением законодательства в сфере массовых коммуникаций и охране культурного наследия, ПИ № ФС77-19251 от 23.12.2004 г.
УЧРЕДИТЕЛЬ И ИЗДАТЕЛЬ: ООО «Редакция газеты «Промышленный еженедельник» Объединенная промышленная редакция

Генеральный директор, главный редактор Валерий Стольников
Главный художник Светлана Селиверстова
Заместитель главного редактора Елена Стольникова
Помощники главного редактора Татьяна Соколова, Татьяна Калинина

Обозреватели: Наталья Можаева, Александр Перельштейн, Олег Дейнеко
Фотокорреспонденты: Юрий Ридякин, Руслан Колесин
Редакция на Форуме ЭкваТэк 2021 стенд 8F6

Адрес для корреспонденции: 123104, Москва, а/я 29, Промышленная редакция
Тел. редакции: (495) 505-76-92, (901) 578-18-05
www.promweekly.ru
www.prom.red

doc@promweekly.ru
pe-gazeta@inbox.ru
Отпечатано типографии ООО «Печатных дел мастер» 109518, Москва, Грайвороновский 1-й пр. 4, строение 30
Тираж 5000 экз.
Распространяется бесплатно

Размещение материалов в выпусках «Show-daily ЭкваТэк 2021»: (985) 766-3923, (925) 143-9510, (908) 576-9292, (912) 371-6644

ЭкваТэк 2021: самое главное

Инновации от ПК «Стеклокомпозит»

Один из ключевых участников ЭкваТэк 2021 – Промышленная компания «Стеклокомпозит» производит стеклопластиковые трубы FLOWTECH™ методом непрерывной намотки. Варьирование соотношения и природы компонентов, входящих в состав композитного материала, позволяет получать продукцию с различными техническими характеристиками, такими как кольцевая жесткость, давление и химстойкость. Практически каждый год компания выводит на рынок новые уникальные продукты, многие из которых представлены в этом году на стенде компании на ЭкваТэк 2021 (стенд № 7В2).

Технологию производства композитных труб FLOWTECH™ ARS высокой абразивной стойкости для применения в горной и химической промышленности ПК «Стеклокомпозит» разработала в 2018 году. Созданые по данной технологии трубы прошли успешные испытания на ряде предприятий, в том числе – на объектах «Белкалия» и ЦОФ ОАО «Обуховская». FLOWTECH™ ARS – система износостойких композитных труб и фитингов, в состав которых входят стеклопластик и полиуретановый лайнер.

В результате футеровки внутренней поверхности труб особым образом получается равномерное бесшовное и износостойкое покрытие с глянцевой поверхностью. Для получения качественного покрытия требуется высокоточное соблюдение дозировки, смешения и поддержания оптимального температурного режима всех используемых сырьевых компонентов.

На ЭкваТек 2021 Промышленная компания «Стеклокомпозит» представляет ряд новинок 2020 и 2021 годов, среди которых:

– линейка утепленных труб и фасонных изделий FLOWTECH™ ARCTIC для северных территорий. Конструкция состоит из транспортной трубы, внешней композитной оболочки и пространства между ними, заполненного вспененным полиуретаном. Толщина изоляционного слоя может варьироваться. Прочность и свойства внешней оболочки подбираются исходя из нагрузок в зоне эксплуатации трубопровода. По желанию заказчика комплектуется греющим кабелем и датчиками;

– композитная базальтопластиковая труба FLOWTECH™ MT ULTIMATE, предназначенная для прокладки трубопроводов методом микротоннелирования. Серия ULTIMATE обладает повышенной химической и температурной стойкостью, что значительно расширяет сферу применения. Применение базальтовых армирующих волокон, а также защитных базальтовых вуалей обеспечивает дополнительные преимущества свойств, недоступные обычным стеклопластиковым трубам для микротоннелирования. Соединение труб осуществляется с помощью муфт CARBON, состоящих из углепластикового каркаса и уплотнительного профиля. Данные муфты отличаются большей прочностью, а также большей коррозионной и химической стойкостью в сравнении с муфтами из нержавеющей стали.

www.s-kompozit.ru

JurbySoft и ROptima: реагенты чистой воды

Среди инновационной продукции в экспозиции ЭкваТэк 2021 специалисты отрасли особо выделяют химические реагенты под брендами JurbySoft и ROptima, которые производит и представляет на выставке широко известная компания Jurby WaterTech. Ее реагенты отличаются очень высокой эффективностью и широчайшим спектром применения. Об особенностях данной продукции нам рассказал директор Дивизиона химической обработки воды компании Jurby WaterTech Роман Поярков.

Как пояснил Роман Юрьевич, компания Jurby WaterTech уже более 30 лет разрабатывает, проектирует, производит и эксплуатирует различные мембранные технологии – как в России, так и в европейских странах. Компания знает о воде практически все, накопленный опыт позволяет выявлять основные причины имеющихся проблем и находить пути решения для их устранения. В некоторых случаях достаточно грамотно подобрать химический реагент для работы мембран или их отмывки от имеющихся отложений. Иными словами, возникающие у оборудования по очистке воды проблемы специалисты компании знают «изнутри», и создаваемые реагенты нацелены на эффективное решение всего спектра задач этой сферы.

Программа реагентной обработки JurbySoft состоит из комплекса различных реагентов (ингибиторы, диспергаторы, биоциды и др.) и грамотного технического сопровождения. «Мы боремся с проблемами накипеобразования, коррозии и биологического обрастания. Правильно подобранная программа реагентной обработки позволяет улучшить работу водоохладительных циклов, котлов и установок обратного осмоса. Помимо снижения вышеперечисленных проблем программа JurbySoft позволяет снизить затраты на потребление исходной воды, снизить количество продувочной воды, минимизировать эксплуатационные затраты и повысить экологичность производства», – отмечает директор Дивизиона.

При этом важно отметить, что компания Jurby WaterTech не только выпускает стандартные высокоэффективные реагенты, но также создает эксклюзивные реагенты под конкретные задачи конкретного заказчика. Чаще всего с подобными задачами в Jurby WaterTech обращаются крупные промышленные производства. Как говорит Роман Поярков: «Мы можем предложить именно те реагенты, которые будут работать на конкретной воде и решать конкретные проблемы, с которыми сталкивается заказчик, потому что в каждой отрасли и в каждом случае – свои проблемы».

Нельзя не сказать и о том, что у компании – свой R&D-центр. Он находится на территории ЕЭС и разрабатывает эксклюзивные рецептуры, которые требуются в том или ином случае для конкретного заказчика.

Еще одно важное преимущество реагентной продукции компании – что она производится не только на территории Евросоюза, но с 2015 года также и в России. При этом, по словам экспертов, реагенты Jurby WaterTech помогают российским предприятиям соблюдать устанавливаемые законодательством экологические требования. Причем в любой сфере – питьевая вода, промышленная, очистка стоков и т.д.

По словам Романа Пояркова, важную роль в успехе реагентной обработки воды занимает сервисное обслуживание. В компании Jurby WaterTech уже много лет работает сложившаяся команда технических специалистов, которые осуществляют сервисное сопровождение на всех этапах программы JurbySoft и всегда готовы оперативно выехать на объект для решения возникших проблем. Кроме того, многие предприятия передают компании Jurby WaterTech обслуживание своих очистных комплексов на аутсорсинг, и эта услуга становится все более популярной.

Компания Jurby WaterTech на ЭкваТэк 2021 – стенд 7С1

Деловая программа 8 сентября

Сессия «Современное состояние инженерных сетей в ЖКХ и промышленности: перспективы модернизации и нового строительства»
Панельная дискуссия «Развитие сетевой инфраструктуры: водоснабжение и водоотведение»

11:00–13:30 Конференц-зал N, первый этаж

10:30–11:00	**Регистрация участников сессии**
11:00–11:05	**Вступительное слово модератора** **Владислав Ткаченко,** генеральный директор Ассоциации производителей трубопроводных систем (АПТС), заместитель председателя Общественного совета Росстандарта
11:05–11:20	**Инструменты развития сетевой инфраструктуры** **Владислав Ткаченко,** генеральный директор Ассоциации производителей трубопроводных систем (АПТС), заместитель председателя Общественного совета Росстандарта
11:20–11:35	**Информационные технологии сбора и обработки данных по аварийности водопроводных трубопроводов** **Олег Примин,** д.т.н., профессор, главный научный сотрудник НИУ МГСУ, ФГБУ «Научно-исследовательский институт строительной физики Российской академии архитектуры и строительных наук»
11:35–11:50	**Выбор технологических решений по применению материалов для строительства и модернизации трубопроводной системы** **Георгий Самбурский,** заместитель исполнительного директора по технологической политике Российской ассоциации водоснабжения и водоотведения (РАВВ), председатель ТК 343 «Качество воды» Росстандарта, зав. кафедрой экологической и промышленной безопасности РТУ–МИРЭА
11:50–12:05	**Особенности развития инженерной инфраструктуры при комплексном развитии территории** **Кирилл Ганькин,** главный специалист отдела инженерной инфраструктуры, гражданской обороны и чрезвычайных ситуаций ГАУ «НИ и ПИ Градплан г. Москвы»
12:05–12:20	**Стоимость затрат жизненного цикла трубопровода** **Станислав Черкашин,** заместитель директора департамент информационной политики и развития ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК»
12:20–12:40	**Поиск инженерных коммуникаций, интерактивные системы локализации утечек воды, интеллектуальная маркировка подземных сетей** **Алексей Хребезнев,** ООО «СЕБА ИНЖИНИРИНГ»
12:40–13:00	**Об опыте санации канализационных сетей в Тюмени полимерным рукавом Aarsleff CIPP** **Виталий Череватенко,** зам. директора по продажам и маркетингу АО «Пер Аарслефф»
12:55–13:10	**Полный цикл производства комплексных рукавов «Бертос»: опыт российских инженеров и трансфер технологий** **Есипенко Александр Иванович,** заместитель директора ООО «Бертос»
13:10–13:30	**Дискуссия**

Круглый стол «Экологическое машиностроение для выполнения задач Национального проекта «Экология» в части реализации Федерального проекта «Чистая вода». Нормативно-правовые, организационно-экономические, производственно-технические аспекты»

10:00–11:30 Конференц-зал L, первый этаж

Круглый стол «Цифровая трансформация жилищно-коммунального комплекса». (Под эгидой: АО «Русатом Инфраструктурные решения»**)**

12:00–14:00 Конференц-зал L, первый этаж

Спикеры: Елена Семенова, заместитель директора ФАУ «Проектная дирекция Минстроя России», координатор проекта цифровизации городского хозяйства «Умный город», **Александр Ермольчев,** директор по информационным технологиям АО «Нижегородский водоканал», **Алексей Бобырь,** генеральный директор АО «Тепловодоканал» (Республика Удмуртия), **Игорь Чернов,** директор проектного офиса, ПО «Цифровое ресурсоснабжение» АО «Русатом Инфраструктурные решения», **представитель** Российского фонда развития информационных технологий, **эксперты** в сфере технологий IoT и цифровизации

В деловую программу могут быть внесены изменения, уточняйте на сайте https://www.ecwatech.ru/ru-ru/program.html

НПП «ГИДРИКС»: безупречность качества

Научно-производственное предприятие «Гидрикс» (НПП «Гидрикс») – один из ключевых участников Международной выставки ЭкваТэк 2021 – уже больше 10 лет является флагманским производителем оборудования для промышленных и хозяйственно-бытовых очистных систем на российском рынке. Производимое и поставляемое компанией оборудование широко используется на станциях очистки бытовых и промышленных стоков во многих регионах России, в том числе в Москве и в Московской области, а также в странах СНГ.

НПП «Гидрикс» постоянно расширяет и улучшает модельный ряд выпускаемого оборудования – обезвоживателей, воздуходувного оборудования, полимерных станций. Ключевые направления производства – оборудование для механической очистки, физико-химической и биологической очистки сточных вод.

Компания наращивает объемы производства при стабильно безупречном качестве продукции. Принцип работы НПП «Гидрикс» – внимательный подход ко всем пожеланиям заказчика. Наличие персонала с большим опытом позволяет компании успешно решать практически любые самые сложные и нестандартные задачи.

В числе высоко востребованной продукции предприятия – погружные мембранные модули ультрафильтрации воды, которые позволяют реализовать современную технологию очистки сточных вод в мембранном биореакторе (МБР). Данная технология позволяет добиться качества очищенной воды, удовлетворяющего требованиям для сброса в водоемы рыбохозяйственного назначения. Технология МРБ незаменима в условиях ограниченности места для строительства очистных и высоких требованиях к степени очистки.

Также большой интерес на рынке вызывают роторные воздуходувки серии RSS, которые представляют собой усовершенствованное компактное оборудование и обеспечивают высокую производительность при существенном снижении уровня шума и вибрации. Важная особенность: они не требуют смазки рабочей камеры, что исключает в принципе возможность попадания масла в перекачиваемую среду.

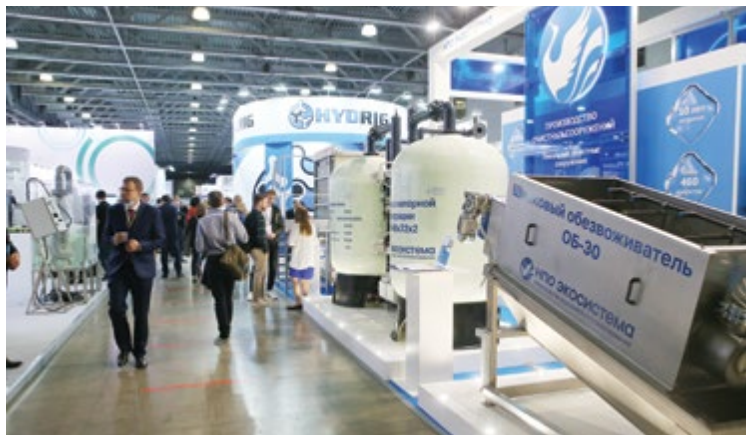
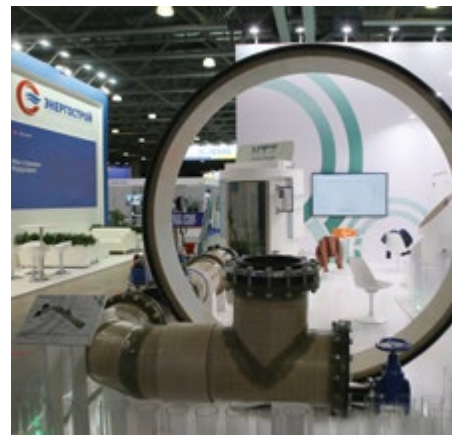
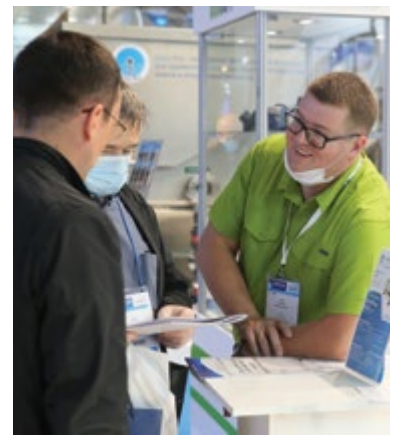
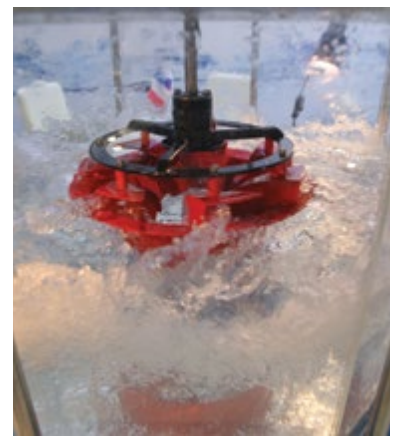
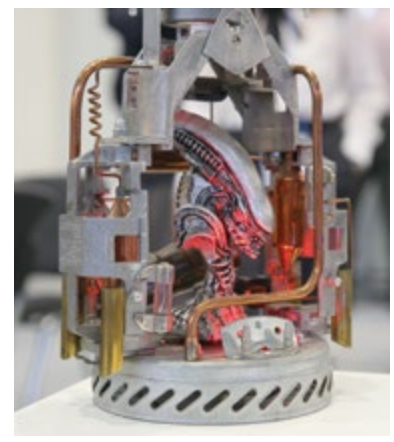
Особое место в продукции предприятия занимает шнековый обезвоживатель осадка AMCON, который предназначен для обезвоживания осадка с концентрацией взвешенных частиц от 2000 до 35 000 мг/л. Эти шнековые дегидраторы автоматизированы, отличаются низким энергопотреблением, надежностью и универсальностью применения вне зависимости от концентрации осадка и состава сточных вод.

Еще одна топовая продукция НПП «Гидрикс» – комбинированная система KURP. Установка наполняется с помощью насоса или самотеком через закрепленную трубу; сток подается на шнековую решетку, которая удаляет крупные частицы, а затем направляется в бак-отстойник, где взвешенные вещества оседают и удаляются системой шнеков. Важно отметить, что система для удаления жиров и взвешенных масел поставляется как опция.

Также среди наиболее востребованных разработок – особо эффективные песколовки, компактные и чрезвычайно эффективные жироуловители, барабанные фильтры серии MF для тонкой механической очистки воды, гиперболические мешалки (погружные миксеры), выполненные в виде компактного, водонепроницаемого устройства, включающего винт, двигатель и систему монтажа как опцию и отличающегося низким энергопотреблением и простотой эксплуатации, а также многое другое…

Жидков Андрей Владимирович – генеральный директор ООО «НПП «ГИДРИКС»

Помимо поставок оборудования, компания обеспечивает системное сервисное обслуживание. При этом главный принцип в работе с клиентами – комплексный подход к решению задач и индивидуальный подход к каждому заказу.

www.hydrig.ru
info@7880188.com
+7(495) 788-0188

Фоторепортаж